

# Knut Karlssons Snickerifabrik

## Dörrkarmsspecialisten





## Ett kvistfritt engagemang

Knut Karlssons Snickerifabrik AB är en av Sveriges ledande tillverkare av innerdörrkarmar i obehandlat eller ytbehandlat utförande. Under ca 40 års tid har vi ökat graden av specialisering, där målet är att helst överträffa kundernas önskemål om kvalitet och utförande. Att vi valt rätt väg bevisas av att vi fördubblat såväl personalstyrka som omsättning under de senaste tio åren.

En ökad specialisering har inneburit en alltmer hantverksmässig produktion. För den står ca 30 medarbetare med lång erfarenhet och gediget kunnande. Vi tror på kraften hos en dynamisk organisation och har därför medvetet satsat på åldersblandning och jämställdhet. Det har lett till god stämning, låg personalomsättning och hög motivation.

Yrkeskunnandet kombineras med funktionella produktionslokaler och modern

maskinutrustning, som till vissa delar är CNC-styrd. Slutresultatet blir en effektiv och rationell produktion.

Vi ser alltid en kund som en långsiktig investering för vårt företag och därför lämnas ingenting åt slumpen. För att skapa kontakter, vilket är en av hörnstenarna i vårt sätt att göra affärer, är vi bl.a. medlemmar i vårt branschförbund Trä- och Möbelindustriförbundet, TMF.



Norrländska trävaror och  
limträ för modernt byggande.



**martinsons**

[www.martinsons.se](http://www.martinsons.se)



## Fyra faktorer som säger allt

### Rätt kvalitet

Med råvaran runt hörnet vet vi precis vad som behövs för bästa möjliga kvalitet. Tätvuxen norrländsk kvalitetsfuru ger en stabil och bra grund för våra dörrkarmar. Till detta lägger vi ett kvalitetssystem, som vi ständigt utvecklar i dialog med våra kunder.

### Rätt leveranstid

Korta beslutsvägar och effektiv produktionsplanering innebär snabba leveranser. Dessutom kan vi efter önskemål hålla ett standardsortiment i lager, vilket minimerar leveranstiderna och besparar kunden lagerkostnader.

### Rätt pris

En rationell produktion och låga fasta kostnader kombinerat med en effektiv försäljning gör att vi kan hålla konkurrenskraftiga priser.

### Rätt service

Vi har en flexibel produktionslinje, vilket ger oss en möjlighet att snabbt anpassa oss till kundernas speciella önskemål.



## Vi är bäst på tryckluft!

NORD SYSTEM

ENERGI KVALITET DRIFT MILJÖ SÄKERHET SERVICE TRYGGHET

### Prova oss!

Vi kan hjälpa dig spara energi. Vi säkrar din produktion och ger dig bästa driftekonomin.

Tveka inte att kontakta oss!!



Ni når oss på:  
Tfn 090-135599 Jour 070-3425599



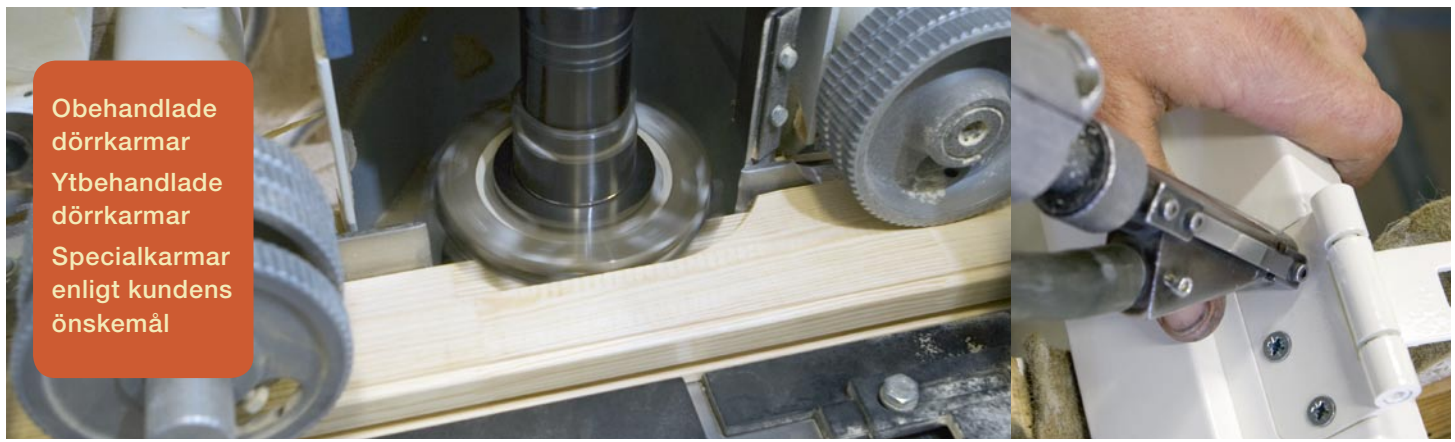
## Heltäckande leverantör

- Dörrar
- Fönster
- Fasad

Vi har ett heltäckande sortiment inom beslag och automatik för dörrar, fönster och fasad

industriBbeslag

Tel: +46 (0)300- 56 65 00  
Fax: +46 (0)300- 56 65 01  
www.industriBbeslag.se  
info@industriBbeslag.se



Obehandlade  
dörrkarmar  
Ytbehandlade  
dörrkarmar  
Specialkarmar  
enligt kundens  
önskemål

## Vi gör karmen efter önskemål

Vi använder oss uteslutande av virke från fura, som växer långsamt på våra breddgrader. Träden kan bli 100–150 år innan de avverkas. Därför är det tätt mellan årsringarna, vilket skapar ett hårt och kompakt virke med styrka och vacker struktur.

Våra standard-innerdörrkarmar är tillverkade i dimensionerna 42×68 mm, 42×92 mm och 42×118 mm. Karmarna levereras med standardhöjd M20/M21 och med breddmoduler M07–M15. Men

självklart kan du få karmar i precis de mått du önskar.

Varje karm består av en gångjärnssida, en låssida och ett överstycke, och i vissa fall en 22 mm tröskel eller 9 mm tröskelplatta av ek. Vid ytbehandlade karmar kan fingerskarv förekomma. Varje karm kan packas i sträckfilm komplett, alternativt på pall parvis lagda, med överstycke separat. Karmarna kan erhållas med streckkodsmärkning alt. Litt.märkta./objekt/lgh packat allt enligt önskemål.

Dörrkarmarna har maskinellt urfrästa beslag för maximal precision, symmetriskt placerade eller enligt kundens egna ritningar. Beslagen kan levereras monterade eller bifogade separat.

Eftersom vi bor så vackert har vi ett naturligt engagemang för miljön. I miljödeklarationen av våra produkter ingår att välja så miljövänliga material som möjligt. Självklart ställer vi samma miljökrav på våra leverantörer som på oss själva.

### Specifikationer

#### Typ av beslag (standardkarm)

- GGJ: 2 st vändbara snap-in ggj (gula eller vita)
- Slutbleck: Std. slutbleck innerdörr (gula eller vita)

#### Typ av ytbehandling (ytbehandlad standardkarm)

- Spacklad med vattenbaserat maskinspackel
- Grund- och toppmålad med syrahärdande färg (NCS S-0502-Y)



**Silicone Trading**

**Intumex**  
Intumex No chance for fire.

Energigatan 5, 434 37 Kungsbacka  
Tel. Int +46 300 773 50, Fax Int. 300 773 52  
Mobil 0705-49 73 30  
E-mail loa@siliconetrading.se  
www.siliconetrading.se

### Nyheter från Björkboda Lås

Nu finns både  
ABLOY 2014 &  
ABLOY 2016  
i messing och rostfritt!

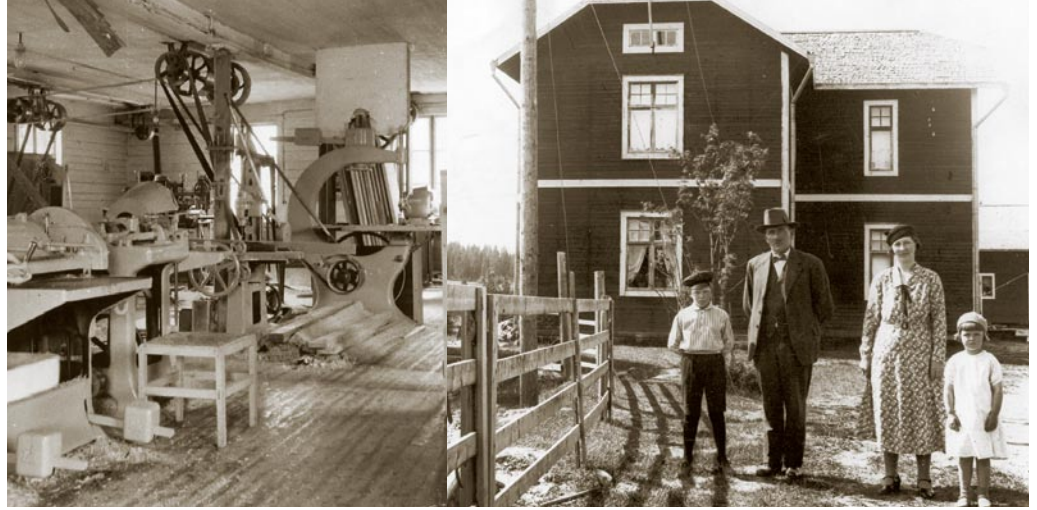
Tillverkare:  
Björkboda Lås Oy Ab  
FIN-25860 BJÖRKBODA, Finland  
www.boda.fi



Björkboda Lås Oy Ab

An ASSA ABLOY Group company

**ASSA ABLOY**



## Utveckling och förädling

Förutsättningarna var de rätta. Råvara fanns på nära håll, tummen var på rätt plats och energi från Sävarån förstärkte den egna drivkraften. Anders Karlsson och hans kollega startade i början av 1900-talet ett snickeri kombinerat med såg, hyvleri och kvarn. Platsen var Botsmark utanför Umeå.

Livsverket såg ut att gå förlorat, då en brand ödelade anläggningen 1926. Viljan var dock starkare än elden,

så redan nästa år var allt uppbyggt igen. Verksamheten fick så småningom namn efter Anders Karlssons son Knut, som föddes samma år som fabriken återuppbyggdes.

På 1940-talet utvecklades bolaget till ett renodlat snickeriföretag med olika produkter för främst närmarknaden.

Förädlingen av verksamheten fortsatte och i början av 1960-talet specialiserade man sig på

dörrkarmar, den inriktning som gäller än i dag.

De senaste decennierna har kännetecknats av stadig expansion. Lokalerna har byggts ut i etapper och maskinparken har förnyats. Sedan några år är produktionen alltmer renodlad till att främst gälla specialproduktion av innerdörrkarmar.

Än i dag gör Knut själv sina regelbundna arbetspass. I ledningen sitter sonen Greger

Knutsson som vice vd och Gregers dotter Viktoria på vd-stolen. Eftersom det här är ett familjeföretag värt namnet arbetar även Viktorias mamma och syster också vid företaget. Svågern Johan Flisberg sköter order och administration.

Fyra generationer har hittills bevarat tradition och erfarenhet och bidragit med nya kunskaper. Historien är inte färdigskriven än.





**Botsmark**

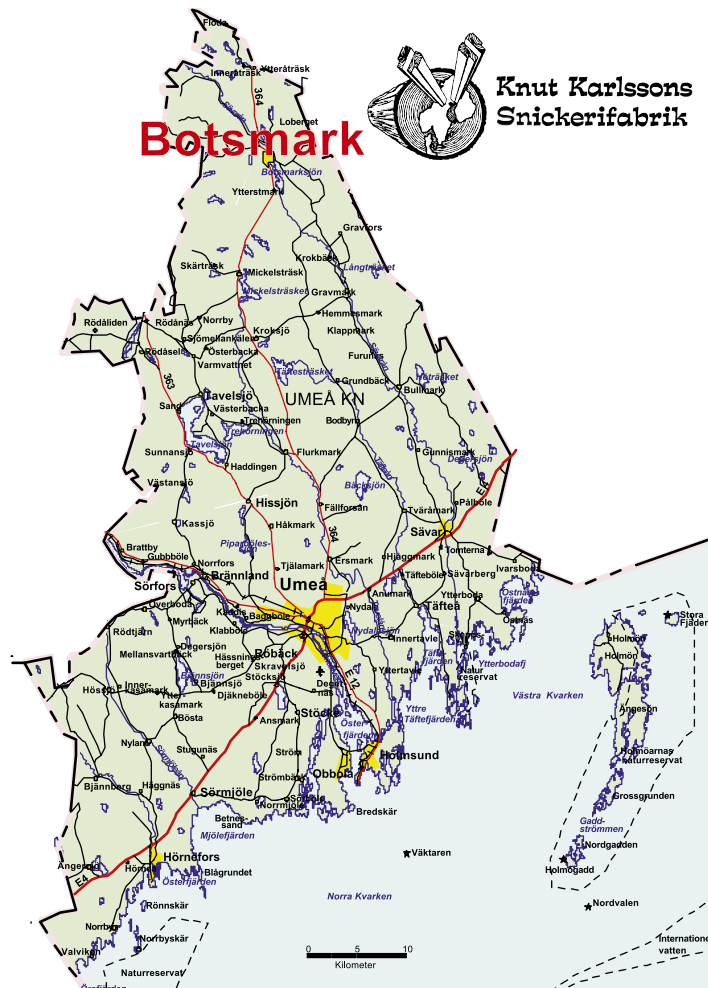


**Knut Karlssons  
Snickerifabrik**

## Dörren till framtiden står öppen

En fortsatt expansion är den naturliga vägen framåt för Knut Karlssons Snickerifabrik. Vi vill möta framtiden genom en ökad rationalisering. Med detta menar vi inte i första hand personförändringar, utan rationalisering av produktionen för att på så sätt öka vår kapacitet. Nya material och fortsatt produktutveckling ska ge nya möjligheter.

**Kontakta oss för karmar av hög kvalitet.  
Vår dörr står alltid öppen!**



Knut Karlssons Snickerifabrik AB ligger i det natursköna lilla samhället Botsmark, 48 km (35 min) norr om Umeå efter väg 364. Både geografiskt och topografiskt (365 m ö h) är Botsmark Umeås höjdpunkt.



Greger Knutsson



Johan Flisberg



Viktoria K. Nilsson

**Knut Karlssons Snickerifabrik AB**  
Företagsvägen 2 922 77 BOTSMARK  
Telefon: 0934-600 11 Fax: 0934-601 90  
E-post: [info@knut-karlssons.se](mailto:info@knut-karlssons.se)  
[www.knut-karlssons.se](http://www.knut-karlssons.se)

## Din leverantör av Utvecklat trä

**Åtta sågverk**, träförädlingsenheter, distributions- och grossistverksamhet med en produktionsvolym på 1,8 miljoner m<sup>3</sup> sågade trävaror.

**Fokus är Utvecklat trä** – trävaror som anpassats eller förädlats för utvalda produktsegment.

**SCA TIMBER**  
[www.timber.sca.com](http://www.timber.sca.com)  
ETT SCA FOREST PRODUCTS FÖRETAG



**Fiskars står för kvalitet.**

**FISKARS** gångjärn

**Inha Bruk Ab**  
FI-63700 Ähtäri, Finland, [www.inha.fi](http://www.inha.fi)