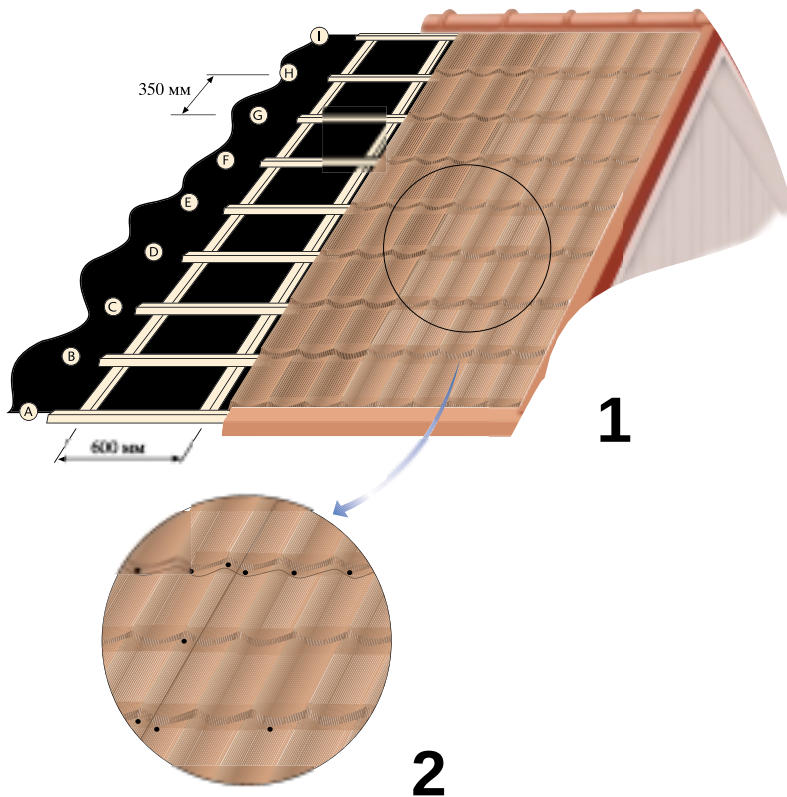


TAKPANNA



DALA°PR©FIL AB

MONTERING

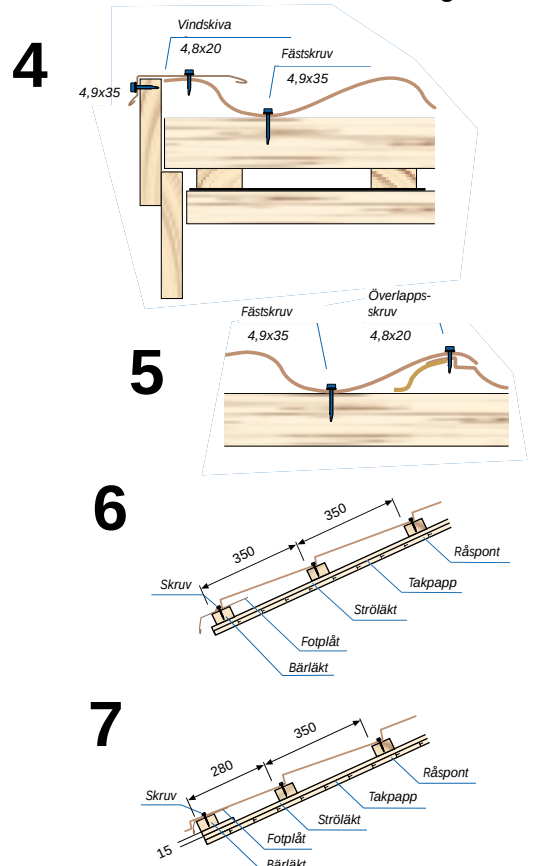
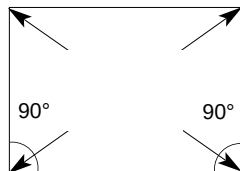


Montering på papptäkt råspont/träpanel

- Ströläkt bör vara min 12x25 mm som spikas c/c 600 mm. Bärläkt min 25x50 mm. Bärläkten spikas i varje takstol med varmförzinkad spik 125x43 mm alt. 2 st. 100x34 mm. Spika ströläkt enl. fig. 1. Bärläkt A och B enl. måtten i fig. 6 alt. 7. Bärläkt C-I enl. fig. 1.
- *Stilpannan* monteras med självborrande skruv 4,9x35 mm i profilbotten längs takfot ochnock, samt vid ev. tvärgående skarv i varje profilbotten. Fig. 1, läkt A, E och I.
- I varannan mellanliggande läkt skruvas *Stilpannan* i varannan profilbotten. Fig. 1, läkt C och G. Längsgående skarvar skruvas med en överlapps-skruv 4,8x20 mm nedanför varje pannövergång. Fig. 2 och 5.
- Nockpannan skruvas med en överlapps-skruv 4,8x20 mm i varannan vågtopp. Vindskivan skruvas med överlapps-skruv 4,8x20 mm i profiltopparna och med självborrande skruv 4,9x35 i vindbrädan med avstånd 500 mm. Fig. 4.

Förberedelse

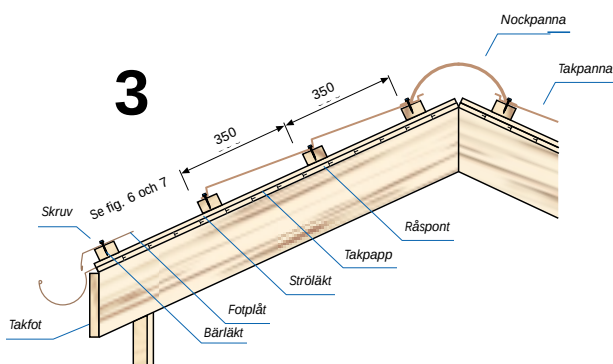
- Kontrollera underlaget som *Stilpannan* ska monteras på.
- Underlaget bör vara min 22mm råspont. Eventuella skador på råsponten eller pappen bör repareras.
- Kryssmät taket och kontrollera vinklarna. Se figuren. Större avvikelser måste justeras.
- Normalt monteras *Stilpannan* från takfot till nock och från höger till vänster. Om takfoten inte är rak, spänn en lina från ena änden av taket till den andra för att rikta plåtarna mot. Skjut upp nästkommande plåt ordentligt så att den underliggande plåtens kant blir synlig. Detta är viktigt för att plåten inte skall förskjutas allt mer mot takfoten.



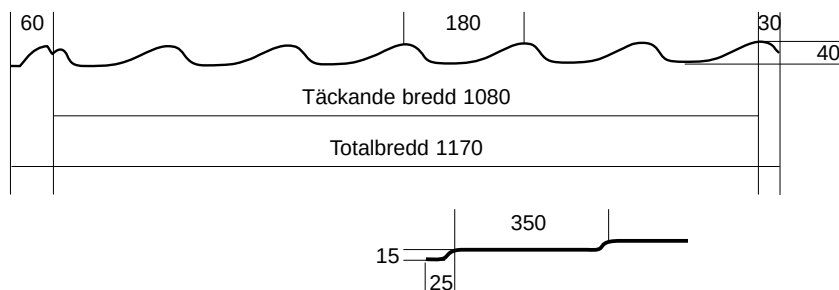
5

6

7



STILPANNAN



Utförande

Stilpannan profileras i plåttjocklek 0,5 - 0,6 mm och i ett flertal olika kulörer och beläggningar.

Stilpannan har en täckbredd på 1080 mm och tillverkas i objektanpassade längder upp till 7000 mm.

Kulörer

Finns i ett flertal kulörer med blank eller matt yta.

Lagring

Lagra paketet torrt inomhus.

Vid lagring i fuktig miljö finns risk för missfärgning.

Hantering

Vid kapning skall nibblingsmaskin eller sticksåg användas.

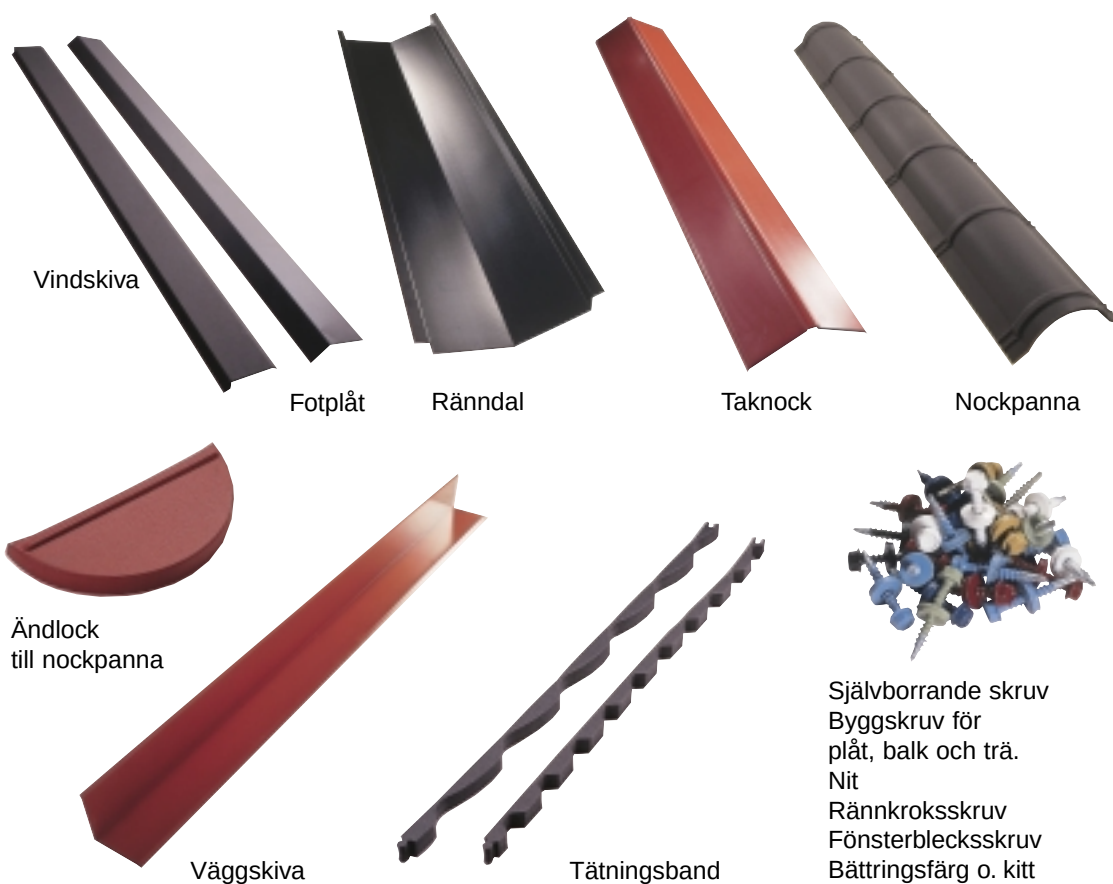
Borsta plåten ren från metallspån.

Spånrester kan förorsaka missfärgning.

Bättringsmåla alltid skador och klippytor.



TILLBEHÖR



Taksäkerhets-system



Takavvattnings-system

DALA°PR[®]FIL AB

Dala-Profil AB, Tunavägen 279
781 73 Borlänge. Tel 0243 – 23 31 00
Fax 0243 – 23 31 07
E-post: dala-profil@dala-profil.se
www.dala-profil.se